

## APLICAÇÃO DE ALUMÍNIO POR ASPERSÃO TÉRMICA (METALIZAÇÃO)

### Área de Sopro em Caldeiras e Super Aquecedores.

Corrosão e Erosão são os maiores problemas em paredes tubulares resultando em danos com altos custos e paradas indesejadas "Downtime"

O Ferro oxidado em altas temperaturas é removido pelo fluxo de gases e partículas sólidas na região de sopro causando perda de espessura da parede tubular chegando a furar o equipamento em algumas regiões mais solicitadas.

A metalização com Carbonetos e liga FeCrAl seguido de Alumínio pelo processo Flame Spray e Arc Spray cria uma camada protetora de metal com óxidos estáveis e propriedades que resistem ao desgaste por abrasão e evitam a oxidação do ferro mantendo preservada a espessura da parede tubular.

- NiCrAl – Níquel Cromo Alumínio.
- FeCrAl – Ferro Cromo Alumínio .
- NiCrTi – Níquel Cromo Titânio.
- NiCrMo – Hastelloy C 276.
- FeCrBo – Ferro Cromo Boro.
- NiCrWc – Níquel Cromo + Carboneto de Tungstênio.
- Alumínio Puro.



PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO- PORTCROM  
ARC SPRAY PROCESS.

Ligas especiais para Caldeiras.